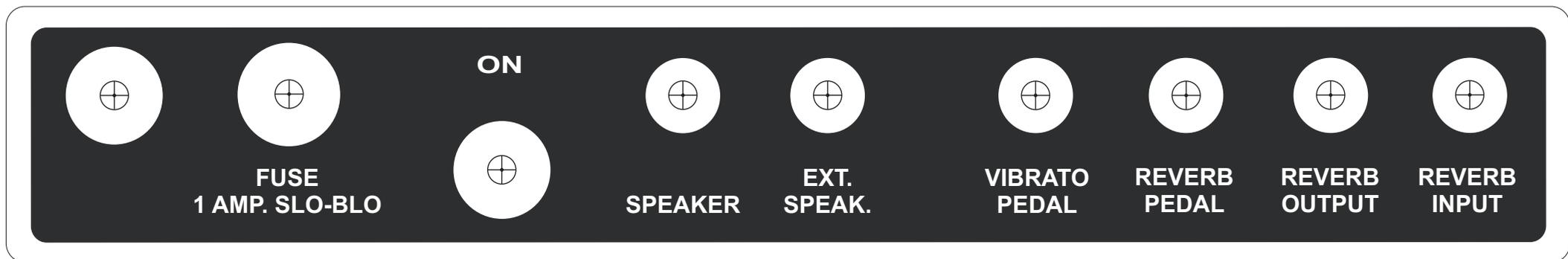


Diese Vorlage ist im Masstab 1:1 und kann als Bohrschablone für die Frontplatte verwendet werden

Auf eine weiße, selbstklebende Folie ausgedruckt, zieht man die Folie auf eine zugeschnittene Aluplatte auf. Nach dem Ausdruck aber zunächst eine leichte Schicht Klarlack (matt) überlackieren, damit die Schwärzung gegen Fingerabdrücke geschützt ist. Wenn man das Frontplattenlayout nicht durchgängig ausdrucken kann, kann man auch an geschickter Stelle schneiden und nachher wieder beim Aufziehen wieder zusammenfügen. So z.B. am Rand der Zeigerlinie für den Speed-Regler. Dann geht es auch mit einem A4-Drucker.

FRONTPANEL

Seite 4 von 5	AA1164 PRINCETON REVERB	
	Gehäuse-Bauplan	
Alle Angaben in [mm], wenn nicht anders angegeben.	Version: 1.3	Datum: Dez.08



Diese Vorlage ist im Massstab 1:1 und kann als Bohrschablone für die Frontplatte verwendet werden

Auf eine weiße, selbstklebende Folie ausgedruckt, zieht man die Folie auf eine zugeschnittene Aluplatte auf. Nach dem Ausdruck aber zunächst eine leichte Schicht Klarlack (matt) überlackieren, damit die Schwärzung gegen Fingerabdrücke geschützt ist. Wenn man das Frontplattenlayout nicht durchgängig ausdrucken kann, kann man auch an geschickter Stelle schneiden und nachher wieder beim Aufziehen wieder zusammenfügen. So z.B. am Rand der Zeigerlinie für den Speed-Regler. Dann geht es auch mit einem A4-Drucker.

BACKPANEL

Seite 5 von 5	AA1164 PRINCETON REVERB	
	Gehäuse-Bauplan	
	Version: 1.3	Datum: Dez.08

Alle Angaben in [mm],
wenn nicht anders
angegeben.